

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЧИСТКЕ

Настоящие рекомендации основаны на нашем общем практическом опыте. Насколько нам известно, они отвечают современному уровню техники в области технологии чистки на момент выпуска издания. Однако в отдельных случаях нельзя гарантировать их полноту, правильность и применимость.

Поскольку эти рекомендации содержат ссылки на чистящие средства, машины и другое оборудование для чистки, решающее значение имеют инструкции соответствующих производителей. При чистке следует принимать во внимание также критерии RAL 991 A3.

Общие особенности чистки

Для правильного выбора текстильных напольных покрытий важным является учет факторов, непосредственно влияющих на последующий уход за покрытием. Чувствительность к загрязнению зависит, кроме прочего, от расцветки, типа волокон и строения слоя износа.

В конечном счете, ключевую роль в предотвращении загрязнения напольного покрытия играют грязезащитные коврики на входе в здание и в прихожих/вестибюлях.

Выбор расцветки

Степень заметности грязи на текстильном напольном покрытии зависит от расцветки ковра и характера грязи. Обычно крапчатые и узорчатые покрытия в этом отношении выглядят лучше, чем покрытия с однотонной расцветкой.

В качестве примера можно провести сравнение чувствительности к загрязнению различных расцветок.

Расцветки, чрезвычайно чувствительные к загрязнению:
белая, желтая, светло-серая, умеренно серая, светло-бежевые, все пастельные оттенки.

Расцветки, менее чувствительные к загрязнению:
синяя, лиловая, красная, темно-бежевая, светло-зеленая.

Расцветки, нечувствительные к загрязнению:
темная, приглушенно крапчатые оттенки, угольно-черная (антрацит), темно-коричневая, оливковый и другие зеленые оттенки.

Волокна

Важным фактором, влияющим на качество иглопробивных напольных покрытий, является выбор волокна. Полиамид представляет собой лучший тип волокон для производства иглопробивных напольных покрытий. Он обладает такими уникальными свойствами, как высокая стойкость в отношении износа, давления, истирания, матирования поверхности и загрязнения частицами песка и пыли с улицы. Следует также подчеркнуть, что высококачественные иглопробивные напольные покрытия содержат большую долю грубых полиамидных волокон, которые еще больше повышают их положительные свойства. В случае необходимости чистки после правильной обработки волокна выглядят опять как новые.

Строение

Что касается текстильных напольных покрытий, то степень простоты в обращении и отсутствие необходимости в сложном уходе также зависит от качества их поверхности. Большинство иглопробивных напольных покрытий имеют двухслойное строение (слой износа и основа). Особый интерес в связи с чисткой представляет только слой износа. Петлистая структура означает, что большая доля грязи остается внедренной вглубь покрытия.

Однослойные иглопробивные напольные покрытия состоят, главным образом, из пропилена, полиэфира и полиамида, содержащихся в разных пропорциях. Этим определяется стойкость и ожидаемый срок службы таких покрытий.

Зональная укладка очистных ковриков

Большой доли заносимой грязи можно избежать путем размещения улавливателей грязи на входе и организации зон удаления грязи в районе входа, в лифтах и перед эскалаторами.

Эффективная зональная укладка очистных ковриков должна быть достаточно обширной, чтобы никто не мог обойти ее и чтобы по ней нужно было пройти несколько шагов.

Опыт показал, что зональные коврики длиной примерно 5 метров улавливают около 90% заносимой грязи. Для улавливания грязи мы

рекомендуем помещать перед входной дверью снаружи грубые резиновые коврики, вращающиеся щетки или напольные решетки.

Внутри здания все должны проходить через зональные коврики или через зоны очистки от грязи. Материалы, используемые в этих зонах, рассчитаны специально для этих целей и собирают на себя влагу и грязь. В целях предотвращения загрязнения соседних участков после насыщения грязью средств, предназначенных для ее улавливания, последние нуждаются в своевременной чистке или замене.

1 Чистка по окончании укладки

Если это возможно, то **чистка по окончании укладки** должна проводиться сначала методом **«сухой чистки»** с использованием мощного щеточного пылесоса (с вращающимися мягкими щетками). Мы не рекомендуем использовать «пульверизационную очистку».

Для отдельных зон следует использовать соответствующий пятновыводитель. Дальнейшая чистка, например, **с помощью чистящих рабочих элементов машин (pad process)** имеет следующие преимущества: на напольное покрытие наносится очень немного влаги, **не требуется** длительная **сушка**, по очищенной поверхности можно **снова** ходить **сразу же** после чистки, нет опасности излишней сушки или чрезмерной усадки покрытия, может применяться как **метод интенсивной чистки** без приостановки других действий.

2 Текущий уход

Текущий уход является основой поддержания чистоты коврового покрытия и оказывает решающее влияние на периодичность необходимой промежуточной или основательной обработки.

Эта чистка производится ежедневно с использованием щеточного пылесоса или машины с вращающимися щетками. При помощи вращающихся щеток, регулируемых по высоте, эти машины всасывают или выметают частицы грязи по всей толщине слоя износа иглопробивного напольного покрытия, а также отделяют грязь с поверхности.

Хотя чистка пылесосом с технической точки зрения является очень простым процессом, все же нужно соблюдать некоторые правила.

- Пылесос должен годиться для чистки текстильных напольных покрытий; высота щеток должна быть отрегулирована соответствующим образом.

- Щеточный пылесос не следует передвигать по покрытию слишком быстро, т.к. в противном случае не будет производиться всасывание грязи.

- Лучшей обработкой для достижения оптимальной чистки текстильного напольного покрытия является двойное прохождение: сначала в одну сторону, а затем в перпендикулярном направлении.

- Необходимо своевременно заменять фильтры.

2.1 Удаление пятен

Удаление пятен представляет собой меру регулярного ухода за иглопробивными напольными покрытиями в условиях бытового применения и меру текущего ухода в применениях по контракту. В настоящее время текстильные волокна изготавливаются таким образом, что обработка пятен оказывается успешной почти во всех случаях.

Само собой разумеется, что чем раньше удалять пятно, тем лучше и проще это можно будет сделать.

Если этого не сделать, то вещество, образующее пятно, проникнет глубоко в слой износа и может даже химически изменить этот слой, так что удаление пятна окажется невозможным.

2.2 Этапы удаления пятен

1. Совком удалить твердые, жидкие и затвердевшие вещества. Обработку проводить всегда по направлению к центру пятна.

2. Промокнуть жидкость чистой белой хлопчатобумажной тканью или бумажной салфеткой.

3. Удалить пятно с помощью ткани или губки с холодной водой, проводя обработку по направлению к центру пятна. При необходимости повторить обработку.

4. Всегда промокать поверхность иглопробивного напольного покрытия, но не тереть его! Повторять процесс до тех пор, пока грязь не будет больше прилипать к ткани.

5. Очистить чистой водой. Промокнуть оставшуюся влагу тканью или бумажной салфеткой.

6. Накрыть обработанный участок несколькими слоями бумажных салфеток, поместить сверху груз И оставить сохнуть. В заключение, провести чистку пылесосом.

3 Промежуточная обработка

Через определенные интервалы времени, в зависимости от износа и получающейся в результате степени загрязнения, может потребоваться промежуточная обработка. Она производится между основательными обработками, осуществляемыми с гораздо большей периодичностью.

Целью промежуточной обработки является удаление прилипшей грязи, которая не была удалена при ежедневной чистке щеточным пылесосом.

Этот процесс ограничен наиболее сильно загрязненными участками (т.е. зонами интенсивной эксплуатации в холлах, на входе и т.п.). При надлежащем проведении промежуточной обработки могут быть уменьшены расходы на чистку и предотвращены неизбежные перерывы в осуществляемой в здании деятельности. Промежуточная обработка может осуществляться вручную или машинным методом.

Промежуточную обработку можно производить как с помощью пены заводского изготовления, так и с помощью чистящих рабочих элементов машин. Перед промежуточной обработкой следует провести чистку щеточным пылесосом.

4 Основательная обработка (интенсивная чистка)

Любые текстильные напольные покрытия нуждаются в основательной обработке через определенные интервалы времени в зависимости от интенсивности загрязнения. Эта обработка проводится независимо от ежедневного текущего ухода и промежуточной обработки. Она становится необходимой, когда загрязненными оказываются большие площади покрытия.

Основательная обработка достигает своих целей по максимально возможному удалению грязи при одновременном восстановлении исходных эксплуатационных свойств и внешнего вида.

Периодичность проведения основательной обработки в значительной степени зависит от правильности проведения текущего ухода и промежуточной обработки.

Основательная обработка должна проводиться профессионалом с использованием современных машин и оборудования. Пользуясь профессиональными знаниями, специалист сумеет выбрать подходящую технологию чистки с учетом степени загрязнения, качества коврового покрытия, способа укладки и вида основания пола.

Для основательной (интенсивной) чистки могут использоваться следующие методы обработки:

- чистка дисковыми насадками чистящих машин,
- пульверизационная очистка,
- мойка шампунем,
- комбинация двух последних методов,
- чистка с помощью пены заводского изготовления.

В обязательном порядке следует не допускать намочения чувствительных к влаге оснований пола, фальшполов и иглопробивного верхнего слоя!

Важное замечание! Независимо от используемого метода чистки, решающие моменты состоят в том, что на текстильное напольное покрытие попадает вода, поэтому по нему нельзя ходить после влажной чистки и оно должно полностью высохнуть, прежде чем по нему можно будет ходить снова.

Продолжительность сушки напольного покрытия зависит от окружающих условий во время чистки и от применения жидкости.

Если допустить хождение по сырому покрытию, то оно загрязнится снова гораздо быстрее!

4.1 Чистка с помощью дисковой машины

После первичной обработки всей площади щеточным пылесосом иглопробивное напольное покрытие «орошают» аэрозольным раствором для подгонки системы по месту. Спустя немного времени для проявления эффекта, поверхность равномерно обрабатывают дисковой машиной с рабочей поверхностью из «волоконной губки». Вскоре иглопробивное напольное покрытие становится снова пригодным для хождения по нему.

4.2 Пульверизационная чистка

После тщательной первичной обработки щеточным пылесосом иглопробивное напольное покрытие подвергается влажной чистке с использованием машины для влажной чистки ковров и чистящих растворов. При влажной (пульверизационной) чистке вода и чистящее средство распыляются и снова немедленно отсасываются соплом за один проход. В зависимости от степени загрязнения мы рекомендуем многократную промывку покрытия чистой водой, чтобы исключить наличие на нем остатков чистящего средства на тыльной стороне: из-за его адгезионных свойств грязь будет снова скапливаться на покрытии. Возможно сочетание с методом мойки с шампунем. После пульверизационной чистки иглопробивное напольное покрытие нуждается в достаточном времени сушки с хорошей вентиляцией. Только после этого покрытие может эксплуатироваться снова.



FIBREBONDED

Необходимо всегда не допускать намокания покрытия, т.к. иначе может ухудшиться его связь с основанием пола.

4.3 Мойка шампунем

После чистки щеточным пылесосом проводится мойка шампунем с использованием машины с одним или несколькими дисками и щётки для мытья ковров. При таком методе чистки иглопробивное напольное покрытие чистится путем интенсивной механической обработки щеткой с подходящим раствором шампуня. Для достижения отличного результата нужно пройти щеткой по поверхности перекрывающимися кругами. Образующаяся в этом процессе пена впитывает грязь и должна быть немедленно собрана мощным пылесосом, предназначенным для влажной чистки ковров.

Рекомендуется использовать шампунь, который после высыхания образует кристаллический остаток. Это предотвращает оседание на волокнах частиц грязи.

Сразу же после высыхания напольного покрытия нужно провести тщательную обработку щеточным пылесосом во всех направлениях, чтобы удалить все остатки чистящего средства.

4.4 Сочетание обоих методов

Для достижения максимальной эффективности чистки мы рекомендуем сочетать мойку шампунем и пульверизационную чистку. После мойки шампунем, в которой механическая обработка и химическое воздействие ведут к отделению и удалению частиц грязи, проводится тщательная пульверизационная чистка. Промывка чистой водой удаляет частицы грязи и остатки чистящего средства. После высыхания и чистки пылесосом достигается идеальный внешний вид напольного покрытия.

5 Инструкции по чистке фальшполов

Фальшпол состоит из большого числа отдельных «плавающих» панелей, которые могут быть подняты независимо одна от другой.

Это приводит к образованию стыков и кромок, которые создают намного больший потенциал для проникновения чистящего раствора, нежели обычные полы с покрытием, уложенным из рулона. Поэтому при чистке обычно не допускают намокания поверхности пола. Если при чистке применяется вода, то ее следует использовать лишь кратковременно и в небольших количествах и ее нужно немедленно снова удалить. При любой технологии чистки нельзя допускать ухудшения ни адгезионной связи, ни покрытия основы.



Панели пола с прорезями, вставками или вентиляционными решетками следует обрабатывать с особым вниманием. Необходимо не допускать проникновения влаги.

Можно применять все методы, указанные в п.п. 1 – 4.4. При выборе машин для пульверизационной чистки следует учитывать следующее:

- Проводить пульверизационную чистку не при высоком, а при нормальном давлении.

- Обеспечить применение только «горячего на ощупь» чистящего раствора.

- Использовать только надлежащее чистящее средство, которое не создает клейких или удерживающих грязь остатков.

- После каждой пульверизационной чистки сразу же проводить обработку пылесосом по всей длине напольного покрытия для предотвращения длительного воздействия влаги.

Примечание. После основательной или промежуточной чистки иглопробивного напольного покрытия нужно дать ему высохнуть в достаточной мере, прежде чем пользоваться им снова.

6 Особые замечания

Офисные кресла на колесиках для использования на текстильных напольных покрытиях должны быть оборудованы колесиками типа Н по EN 12 529, т.е. твердыми колесиками определенных размеров. Это следует учитывать при использовании офисных кресел.

Подогрев пола должен быть устроен таким образом, чтобы иглопробивное напольное покрытие не изменяло расцветки или иные характеристики при чистке и сушке.

6.1 Общие положения

Настоящие рекомендации основаны на нашем общем практическом опыте. Насколько нам известно, они отвечают современному уровню техники в области технологии чистки на момент выпуска издания. Однако в отдельных случаях нельзя гарантировать их полноту, правильность и применимость.



7 СПИСОК ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ

7.1 Чистящие средства

Указанные производители приведены для примера. У них можно получить информацию относительно средств, пригодных для чистки иглопробивных напольных покрытий типа DLW. Могут использоваться также и равноценные продукты других производителей. При проведении обработки следует ознакомиться с инструкцией производителя, специфической для каждого продукта, и в случае необходимости проконсультироваться у производителя продукта. Информация относительно применимости и совместимости продуктов относится к сфере ответственности соответствующего производителя, который будет рад предоставить дополнительную подробную информацию

Alfred Kärcher GmbH & Co.
Reinigungssysteme
Alfred-Kärcher-Straße 28-40
D- 71364 Winnenden
Tel.: +49 (0) 71 95 / 14-0
www.kaercher.com

DREITURM GmbH
Industriegebiet West
D-36396 Steinau a.d. Straße
Tel.: +49 (0) 66 63 / 9 70-0
www.dreiturm.de

Johannes Kiehl KG
Robert-Bosch-Str. 9
D- 85235 Odelzhausen
Tel.: +49 (0) 81 34 / 93 05-0
www.kiehl-group.com

ASIX GmbH
Beethovenstraße 26
D- 62526 Erlensee
Tel.: +49 (0) 61 83 / 80 20 34
www.asix.de

Dr. Schnell Chemie GmbH
Tanusstraße 19
D- 80807 München
Tel.: +49 (0) 89 / 35 06 08-0
www.dr-schnell.de

Jeikner Teppichforschung KG
Johannespfad 11
D- 57223 Kreuztal
Tel.: +49 (0) 27 32 / 55 33-0

BUZIL-WERK
Wagner GmbH & Co
Fraunhoferstraße 17
D- 87700 Memmingen
Tel.: +49 (0) 83 31 / 930-731
www.buzil.com

Ecolab GmbH
Postfach 13 04 06
D- 40554 Düsseldorf
Tel.: +49 (0) 2 11 / 98 93-0
www.ecolab.com

RZ Chemie GmbH
Industriepark Kottenforst
D- 53340 Meckenheim
Tel.: +49 (0) 22 25 / 94 46-50
www.rz-reinigungssysteme.de

CC-Dr. Schutz GmbH
Postfach 20 03 33
D- 53133 Bonn
Tel.: +49 (0) 2 28 / 9 53 52-0
www.cc-dr-schutz.de

Solution Glöckner GmbH
Postfach 150147
D-67026 Ludwigshafen
Tel.: +49 (0) 6 21 / 53 81 40
www.solution-gloeckner.de

TANA Chemie GmbH
Ingelheimstraße 1 – 3
D- 55120 Mainz
Tel.: +49 (0) 61 31 / 9 64-03
www.tana.de

Carpet Cleaner GmbH
Wolfpratshäuser Straße 150
D- 82049 Pullach
Tel.: +49 (0) 89 / 744 16 50

Johnson Diversey Deutschland
GmbH & Co. oHG
Mallastraße 50 – 56
D- 68219 Mannheim
Tel.: +49 (0) 6 21 / 87 57-0
www.diverseylever.com

Wetrok GmbH
Maybachstraße 35
D- 51381 Leverkusen
Tel.: +49 (0) 21 71/ 398-0
www.wetrok.de

7.2 МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

Alfred Kärcher GmbH & Co.
Reinigungssysteme
Alfred-Kärcher-Straße 28 – 40
D- 71364 Winnenden
Tel.: +49 (0) 71 95 / 14-0
www.kaercher.com

Johnson Diversey Deutschland
GmbH & Co. oHG
Mallastraße 50 – 56
D- 68219 Mannheim
Tel.: +49 (0) 6 21 / 87 57-0
www.johnsondiverse.com

Columbus REINIGUNGSMASCHINEN
G. Staehle GmbH u. Co. KG
Mercedesstraße 15
D- 70372 Stuttgart
Tel.: +49 (0) 7 11 / 9 54 49 50
www.columbus-clean.com

Nilfisk-Advance AG
Siemensstraße 25 / 27
D- 25462 Rellingen
Tel.: +49 (0) 41 01 / 39 90
www.nilfisk-advance.de

Ecolab GmbH
Postfach 13 04 06
D- 40554 Düsseldorf
Tel.: +49 (0) 2 11 / 98 93-0
www.ecolab.com

Stein & Co. GmbH
Wülfrather Straße 47-49
D- 42553 Velbert
Tel.: +49 (0) 2053/ 8981
www.Sebo.de

7.3 ЗОНАЛЬНЫЕ КОВРИКИ

3M Deutschland GmbH
Carl-Schurz-Straße 1
D- 41453 Neuss
Tel.: +49 (0) 21 31 / 14-0
www.3m.com

Kampmann GmbH
Friedrich Ebert Straße 128-130
D- 49811 Lingen (Ems)
Tel. 05 91 / 71 08-0
www.kampmann.de

По вопросам чистки следует обращаться в Armstrong DLW AG:
Frank-W. Reiner, Tel.: +49 (0) 71 42 / 71 - 340
Fax: +49 (0) 71 42 / 71 - 146
e-mail: service_germany@armstrong.com
Internet: www.armstrong.eu

Данное издание документа заменяет все предыдущие издания.