

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УКЛАДКЕ КВАРЦВИНИЛОВОЙ ПВХ-ПЛИТКИ

1 Основание пола

Для укладки кварцвиниловой ПВХ-плитки (DLW Flex Tiles) пригодно любое плоское, прочное, сухое, не имеющее трещин (и остающееся таковым и впоследствии) основание пола. См. также VOB <Vergabe- und Vertragsordnung für Bauleistungen – Порядок выдачи заказов и оформления договоров на строительные работы> часть С, DIN 18 365 и соответствующие регламентирующие документы в каждом случае. Плотное, неповрежденное основание пола, как например битумная мастика или загрунтованная стяжка, должны иметь достаточную толщину выравнивающей массы (мы рекомендуем приблизительно 2 мм), наносимой при использовании дисперсионных клеев. Для этого пригодны водостойкие выравнивающие массы, рекомендованные поставщиком материала.

В отношении уровня остаточной влажности в различных стяжках обычной толщины следует выдерживать приведенные ниже эмпирические показатели, т.е. незначительно выше минимальных требований стандарта DIN 18 560:

Тип стяжки	Допустимая остаточная влажность, CM %
Сульфат кальция и стяжка из сульфата кальция	≤ 0.5
Цементная стяжка	≤ 2.0

2 Клеи

Для укладки кварцвиниловой ПВХ-плитки (DLW Flex Tiles) используются дисперсионные клеи. Предпочтительными являются рекомендации соответствующего производителя.

Список производителей

Bostik GmbH A.d.Bundesstr.16 D - 33829 Borgholz, Germany Tel.: 05425/801222 www.bostik-findley.de	Henkel-KGaA Construction Technology Henkelstraße 67 D - 40191 Düsseldorf, Germany Tel.: 0211/797 100 www.thomsit.de
Kiesel Bauchemie Wolf-Hirth-Str. 2 D - 73730 Esslingen, Germany Tel. +49 (0) 711/93134352 www.kiesel.com	Mapei GmbH Bahnhofsplatz 10 D - 63906 Erlenbach, Germany Tel.: 09372/98950 www.mapei
WULFF GmbH Wersener Str. 30 D - 49504 Lotte, Germany Tel.: 05404/881-0 www.wulff-gmbh.de	Schönox GmbH P.O. Box 1140 D - 48713 Rosendahl, Germany Tel.: 02547/910234 www.schoenox.com
UZIN UTZ AG Dieselstrasse 3 D - 89079 Ulm, Germany Tel.: 0731/4097258 www.uzin-utz.com	Wakol GmbH Bottenbacher 30 D - 66954 Pirmasens, Germany Tel+49 (0) 6331/8001186 www.wakol.com

Подходящие для кварцвиниловой ПВХ-плитки клеи можно получить непосредственно у производителей или в консультативной службе Armstrong DLW (тел. +49 (0) 71 42 / 71 – 255).

3 Замеры и определение необходимых количеств

Обычно плитки укладывают при чередующемся направлении поперечных стыков. Однако при специальном расположении (дизайне) они могут быть также уложены и в одном направлении. Что касается характеристики стыков, то возможна параллельная и диагональная укладка. При выполнении замеров к площади укладки с учетом отходов добавляется некоторое количество плиток, основанное на практическом опыте. В случае диагональной укладки получается больше отходов, чем при параллельной, подобно тому как при укладке на площади с нестандартными углами и закруглениями получается отходов больше, чем в случае прямолинейных участков.

4 Условия хранения и укладки

Надлежащее хранение напольных покрытий является лучшим способом обеспечения их укладочных характеристик. До укладки покрытия следует хранить в сухом, при не слишком высокой температуре. Допускается хранение стопками не более 8 коробок с плитками в высоту. Высокое качество укладки плиток типа DLW Flex Tiles не гарантируется при чрезмерно низкой температуре. Укладка в соответствии с профессиональными стандартами предполагает минимальную температуру в помещении +18°C, температуру основания пола не ниже +15°C и относительную влажность не выше 65% (в идеале – от 40% до 60%). Даже при соответствующих температурах материал покрытия должен быть предварительно акклиматизирован перед укладкой.

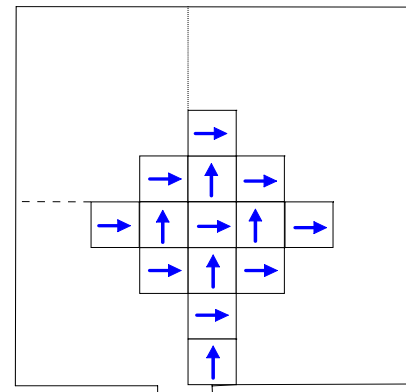
Мы рекомендуем перед укладкой плиток раскладывать их веером таким образом, чтобы они приобрели температуру пола и атмосферы.

Необходимо следить, чтобы в пределах одного помещения использовались коробки с одинаковым номером партии и чтобы они укладывались в порядке очередности, соответствующем нумерации коробок.

5 Укладка кварцвиниловой ПВХ-плитки

Параллельная укладка

Линия, параллельная главной лицевой стороне помещения, определяется до укладки с помощью разметочной линии. Расстояние от стены является числом, кратным размеру плитки, уменьшенному примерно на 1 см. В холлах это измерение также может быть произведено от порога наиболее глубоко расположенной двери, а не от стены. Начальная точка помечается на установленной линии. Эта начальная точка определяется таким образом, что в особенно заметных точках, например у главного входа, укладываются только почти целые плитки и не используются узкие полоски. Продолжая от начальной точки, затем укладывают с зазором ряд плиток вдоль разметочной линии и придавливают его стопками или коробками плиток.

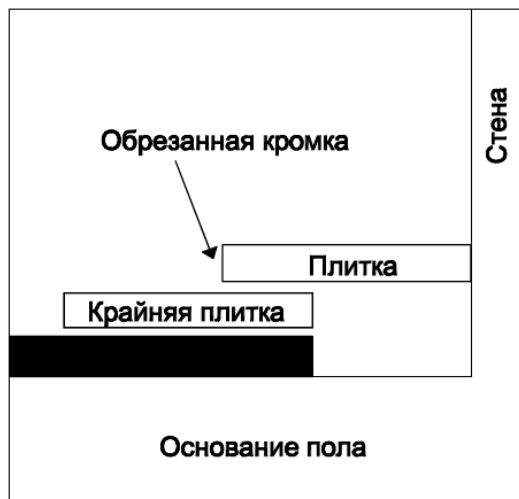


Параллельная/шахматная укладка плиток

В больших помещениях этот ряд плиток оставляют на месте до тех пор, пока не будет уложен следующий участок. В небольших помещениях достаточно оставить одну плитку в качестве опорной.

Диагональная укладка

Сначала помещение делится симметрично, и с помощью разметочной линии определяется ось. Затем определяют, каким образом плитки должны идти в сторону стен и главного входа. Диагональ квадратной плиткой равна длине стороны плитки, умноженной на 1,4. Если при этом получаются маленькие треугольники, то ось помещения сдвигают в сторону на четверть диагонали. То же самое относится и к начальной точке. В асимметричных помещениях разметочная линия используется для определения параллели на расстоянии от главной лицевой линии, которое соответствует величине, кратной длине диагонали плитки, уменьшенной примерно на 1 см. И здесь следует принять во внимание, что только почти целые плитки должны располагаться у главного входа, а между ними – половинки плиток, но ни в коем случае не маленькие треугольники. Затем вдоль разметочной линии свободно укладываются два ряда плиток; противоположные углы первого ряда лежат вдоль разметочной линии, а углы второго ряда касаются ее.



Обрезанная кромка крайних плиток

В больших помещениях диагональный ряд плиток укладывается в стороны от начальной точки и используется как базовая линия для укладки. В малых помещениях достаточно оставить одну плитку в качестве опорной. Крайние плитки отрезают крючковым или обычным ножом после приклеивания поверхности.

6 Приклеивание

Приклеивание всегда должно осуществляться по всей поверхности. Во время этого процесса необходимо следовать инструкции производителя клея. В отношении смазываемой обратной стороны напольного покрытия достаточно выбирать правильное расстояние между надрезами, своевременно менять полотно шпателя и наносить тщательно. Необходимо постоянно проверять, что обратная сторона смазана, приподнимая плитки в процессе работы. После нанесения клея начинать укладку от плиток, уложенных в качестве опорной точки или линии. В больших помещениях мы рекомендуем вести укладку поэтапно во избежание сдвигов. Для смазывания обратной стороны следует тщательно наносить клей и прижимать плитки. Эта процедура может потребовать повторения.

7 Кварцвиниловая ПВХ-плитка для полов с подогревом

Плитки типа DLW Flex Tiles обычно можно наклеивать на полы с подогревом; теплоизоляция плиток столь низка, что они практически не влияют на работу системы подогрева. Техническую информацию см. в издании «Согласование поверхностей среза в конструкциях с подогреваемым полом», выпущенном Центральным объединением специалистов по топлению, санитарии и кондиционированию воздуха [Zentralverband Sanitär Heizung Klima].

7.1 Сухие конструкции

Сухие конструкции могут сооружаться, например, из гипсокартона на основе гипса и ДВП. Укладку плиток DLW Flex можно производить после выравнивания стыков.

7.2 Строительство с применением «влажных» процессов (A1 – A3)

В случае строительства с применением "влажных" процессов нагревательные трубы встраиваются в стяжку из цемента или ангидрита. Перед укладкой напольного покрытия монтажник системы обогрева должен гарантировать, что влага, распространяющаяся под действием тепла, улетучится **до укладки** напольного покрытия. Монтажник системы обогрева должен представить отчет об осуществлении соответствующих мероприятий по нагреву и охлаждению. Контроль влажности должен проводиться только в точках измерений, помеченных изготовителем стяжки. При отсутствии точек измерения монтажник пола должен сообщить свое мнение по этому поводу клиенту в письменном виде.

8 Чистка и уход

Поставщик должен снабдить заказчика письменной инструкцией по уходу за напольным покрытием в соответствии с VOB, DIN 18365, раздел C, пункт 3.1.4.

Бесплатно могут быть предложены следующие брошюры:

- Рекомендации по чистке кварцвиниловых ПВХ-плиток и уходу за ними.

Запросить их можно по тел. +49 (0) 71 42 / 71 – 3 40.

Данное издание заменяет все предыдущие издания.

9 Особые замечания

9.1 Офисные кресла на колесиках

Для использования на эластичных напольных покрытиях офисные кресла на колесиках должны быть оснащены колесиками типа W по EN 12 529, т.е. мягкими колесиками заданного размера (диаметр 50 мм, ширина поверхности качения 20 мм, радиус сферической поверхности качения 100 мм). Это необходимо учитывать при покупке новых кресел на колесиках.

9.2 Изменение расцветки

В случае длительного контакта резина может оставить несмываемый участок измененной расцветки на всех эластичных напольных покрытиях. Возможными причинами подобного являются: автомобильные шины, колесики или ножки моечных машин, холодильники, ручные тележки. Такого рода изменение расцветки возникает не моментально, а как следствие миграции веществ и последующего воздействия света.

Во избежание этого эффекта следует использовать колесики из полиуретана. Если это невозможно, мы рекомендуем подкладывать под резину защитные пластинки.

Битумные мастики, минеральные масла, консистентные смазки, попадающий с обуви цветной крем и т.п. могут привести к упомянутому изменению расцветки напольных ПВХ-покрытий светлых тонов в зонах интенсивной эксплуатации. Это происходит, например, в зонах, где имеется прямой доступ с асфальтированных улиц, на кухнях или в офисах заправочных станций и автосервисов.

9.3 Клейкие ленты

При использовании клейких лент на напольных покрытиях необходимо проверить у соответствующего изготовителя совместимость этих материалов.

По вопросам укладки следует обращаться:

Фолкер Вайссман

Tel: +49 (0) 7142 71-255

Fax: +49 (0) 7142 71-146

E-mail: service_germany@armstrong.co

www.armstrong.eu

Armstrong DLW AG
Technical Customer Service
Stuttgarter Straße 75