



Инструкция по применению: действительна для Великобритании



Клей:

DLW Vinyl Токопроводный материал

DLW Vinyl ESD

Клей на водной основе

Thomsit K112
In combination with Thomsit R762 Conductive Base Coat

Thomsit K112 (*) Thomsit K113
In combination with Thomsit R762 Conductive Base Coat

*) Dependent of the characteristics of the flooring material and the maximum flooring resistant.

Подготовка основания для следующих видов напольных материалов:

| Тип основания | Нивелирующая смесь на гипсовой основе | Цементная стяжка | Бетон |
|--|---------------------------------------|--------------------------------------|--|
| Допускаемая остаточная влажность | ≤ 0,5 % (CM) | ≤ 2,0 % (CM) | Не должно быть подтеков под основание. |
| Подготовка основания Последовательность процедур | sand down brush vacuum off | brush vacuum off | brush vacuum off blast or mill vacuum off |
| Праймер Грунтовка на водной основе: Эпоксидная грунтовка: | Thomsit R766 or R777 | Thomsit R766 or R777 Thomsit R755 | Thomsit R755 twice primed, plus fire-dried quartz sand grain size 0,3 - 0,7 mm; at least 2 kg/m ² |
| Нивелирующая масса Толщина слоя: мин. 2 мм | Thomsit DX, XXL, SL85 | Thomsit DX, XXL, SL85 | Thomsit DX, XXL, SL85 |

Эти рекомендации были разработаны в качестве стандарта для новых зданий и сооружений В некоторых случаях возможны исключения Henkel AG & Co. KGaA. Необходимо провести дополнительные консультации www.Thomsit.com. Необходимо проконсультироваться с производителем Производитель отвечает за использование всех ресурсов в соответствии с условиями применения.



Инструкция по применению: действительна для Великобритании



Клей:

DLW Vinyl Токопроводный материал

DLW Vinyl ESD

Клей на водной основе

Ultrabond Eco V4 Conduttivo

Ultrabond Eco V4 Conduttivo

Подготовка основания для следующих видов напольных материалов:

| Тип основания | Нивелирующая смесь на гипсовой основе | Цементная стяжка | Бетон |
|--|---------------------------------------|------------------|--|
| Допускаемая остаточная влажность | ≤ 0,5 % (CM) | ≤ 2,0 % (CM) | ≤ 6 Weight % |
| Подготовка основания Последовательность процедур | кисть пылесос | кисть пылесос | кисть пылесос дробеструйная очистка продувка или фрезеровка пылесос |
| Праймер Грунтовка на водной основе: Эпоксидная грунтовка: | Primer G | Primer G | Primer MF нанести грунтовку в 2 слоя и посыпать второй влажный слой грунтовки сухим кварцевым песком |
| Нивелирующая масса Толщина слоя: мин. 2 мм | Ultraplan | Ultraplan | Ultraplan |

Эти рекомендации были разработаны в качестве стандарта для новых зданий и сооружений В некоторых случаях возможны исключения Mapei GmbH. Необходимо провести дополнительные консультации www.mapei.com. Необходимо проконсультироваться с производителем Производитель отвечает за использование всех ресурсов в соответствии с условиями применения.

Сентябрь 2008



Инструкция по применению:
действительна для Великобритании



Фиксатор:

DLW Vinyl Токопроводный материал

DLW Vinyl ESD

Фиксатор на водной основе

UZIN KE 2000 SL

UZIN KE 2000 SL

Подготовка основания для следующих видов напольных покрытий:

| Тип основания | Нивелирующая смесь на гипсовой основе | Цементная стяжка | Бетон |
|--|---------------------------------------|--|--|
| Допускаемая остаточная влажность | ≤ 0,5 % (СМ) | ≤ 2,0 % (СМ) подтока влаги из основания. | |
| Подготовка основания Последовательность процедур | шлифовать обеспылить | шлифовать обеспылить | шлифовать или дробеструить обеспылить |
| Праймер Грунтовка на водной основе: | UZIN PE 360 | UZIN PE 360 | UZIN PE 360 |
| Эпоксидная грунтовка: | | UZIN PE 460 с посыпкой грунтовки после нанесения сухим кварцевым песком фракций 0,3-0,7 мм | UZIN PE 460 с посыпкой грунтовки после нанесения сухим кварцевым песком фракций 0,3-0,7 мм |
| Нивелирующая масса Толщина слоя: мин. 2 мм | UZIN NC 170 | UZIN NC 170 | UZIN NC 170 |

Эти рекомендации были разработаны в качестве стандарта для новых зданий и сооружений В некоторых случаях возможны исключения Uzin Utz AG. Необходимо провести дополнительные консультации www.uzin-utz.com. Необходимо проконсультироваться с производителем Производитель отвечает за использование всех ресурсов в соответствии с условиями применения.